

MultiFlame

Large champ de vision
Pas d'alarmes intempestives
Autotests optiques continus

DF-TV7-V Détecteur de flamme combiné UV/2xIR

Le MultiFlame DM-TV7-V de Simtronics est un détecteur de flamme à détection combinée ultra-violet / double infrarouge qui offre une excellente détection tout en garantissant un très faible taux d'alarme intempestive.



Le MultiFlame DF-TV7-V est conçu pour détecter les feux d'hydrocarbures en limitant au maximum les alarmes intempestives.

L'appareil offre différents types de sorties et est utilisable sur des applications de niveau SIL2. Il peut être interfacé avec un grand nombre de centrales incendie, de détection ou d'API.

Le DF-TV7-V est totalement paramétrable grâce au terminal de communication sans fil (TLU600) ou via une communication HART(TM), offrant une grande flexibilité à l'utilisateur. Le temps de réponse, la sensibilité, la configuration des sorties sont réglables.

La TLU600, utilisable en zone classée, permet de réaliser les contrôles des parties optiques du détecteur, ainsi que des sorties (courant, relais) et peut se substituer à une lampe test.

Applications

- Raffineries
- Plates-formes de forage / production
- Sites de stockage de carburants
- Stations de compression
- Traitement et stockage GNL/GPL
- Turbines gaz
- Chimie

Caractéristiques

Certification SIL 2 par organisme agréé

Technologie combinée UV et multi IR

Large champ de vision

Sorties relais, 4-20mA, 0-22mA, Hart

Autotests optiques continus

Sensibilité et temps de réponse paramétrables

Configuration et tests du détecteur à distance à l'aide de la TLU600

Avantages

Très haut niveau de sûreté de fonctionnement

Très forte immunité contre les alarmes intempestives

Réduction du nombre de détecteurs

Exploitable par tout type d'interfaces industrielles standards

Fonctionnement sécurisé du détecteur

Configurable pour chaque application

Facilite les tests et la configuration
Dispense de l'utilisation d'une lampe test



Terminal de communication portable (IR)

Caractéristiques techniques

GÉNÉRAL

Technologie	Multi-spectre combiné, UV/2xIR
Feux détectés	Hydrocarbures et composés carbonés
Portée de détection*	Feux de n-heptane 45m, essence 30m
* bac 0,3 x 0,3m	
Champs de vision	Angle horizontal maximal 120° Angle horizontal 50% de la portée 97° Angle vertical 50% de la portée 57°
Temps de réponse	réglable de 1 à 20 secondes (typique 3,5 s.)
Garantie	2 ans, retour usine

SIGNAUX DE SORTIE

Standard	4-20mA ou 0-22mA (configurable), impédance de charge 700Ω (Std.), HART 7 ^{ème} édition (option) Lonworks pour système Syntel (option)
Alarmes	2 relais configurables, max. 1A / 30 Vcc
Visuels	- Fonctionnement normal - Alarme - Défaut

ELECTRIQUE

Alimentation	24 Vcc, (18 - 28 Vcc)
Consommation	2W normal, 4W en auto-test
Connexion	0,3 mm ² - 1,5 mm ² Câble blindé et armé en zone classée

ENVIRONNEMENT

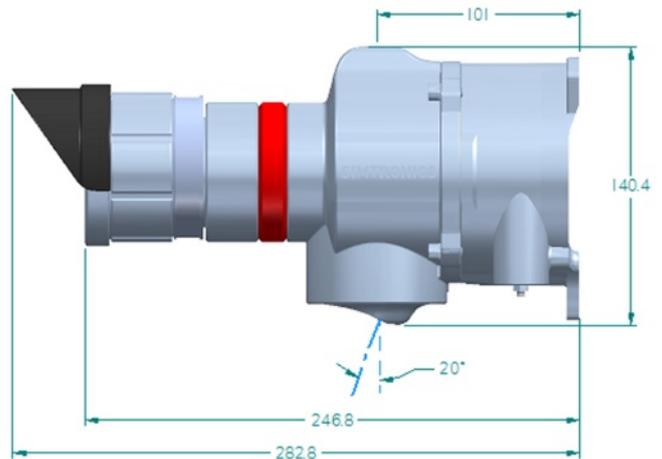
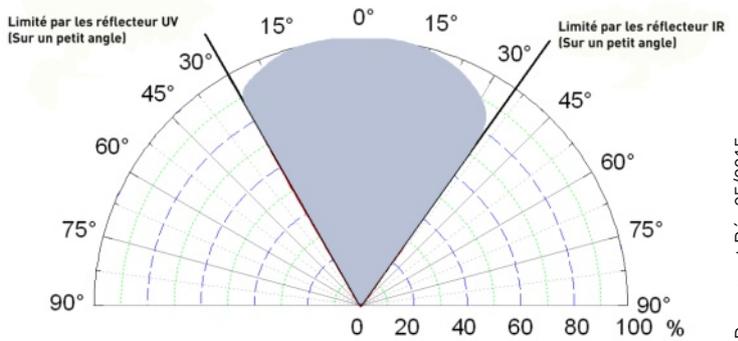
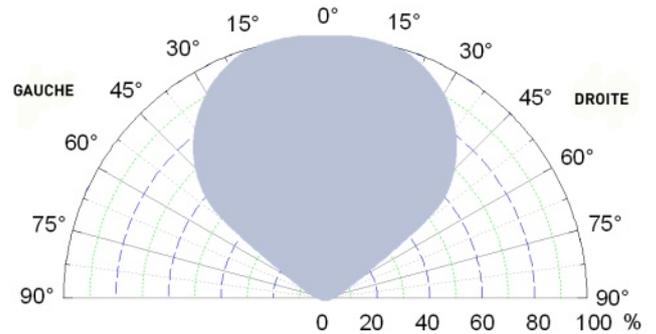
Stockage	de -40°C à +70°C
Fonctionnement	de -40°C à +65°C
Option	Protection solaire, temp. de surface max. 85°C
Humidité	99% RH (non condensable)
Protection	IP66
RFI/EMI	Conforme à la norme EN50130-4

BOÎTIER ANTI-DÉFLAGRANT

Matériau	Acier inoxydable 316L
Poids	5kg
Dimensions	246,8 x 140,4 x 115 mm (l, h, p)

ACCESSOIRES

TLU600	Terminal de communication infra-rouge ⊕ II 1 G Ex ia II C T4
LT15	Lampe test ATEX ⊕ II 2 G Ex d II C T6-T5
AS048-X	Support de fixation à rotule (montage sur tube 2" ou 2,5")
AS056-450	Protection solaire
AS040	Protection longue (réduction vision verticale)
AS041	Protection longue (réduction vision verticale et horizontale)
AS045	Ecran d'air
AS215	Plaque de repérage



CERTIFICATIONS

SIL	Certifié SIL 2 sans redondance IEC 61508-1 à 7 LCIE SF-*-T-20131104R0
ATEX	⊕ II 2 G Ex d II C T6 Gb (de -40°C à +65°C) Certificat LCIE 13 ATEX 3025 X
IECEX	IEC 60079-0, IEC 60079-1 Certificat LCIE 13.0022X
CE DPC	EN 54-10:2002 + A1:2005 ****-CPD-*****